



TP 220

SYNERGIC / PULSED



HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 220
Generator	99820035
Electr. holder	43205049
MIG torch	23000425
Gas regulator	22905090
Earth clamp	43210132
Kit Code	99820035K

	TP 220		
	(1ph) 230V 50/60Hz		
	6 KVA		
	MMA	TIG	MIG
U _o	65 V	65 V	13 ÷ 35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 12 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H		
Protec. degree	IP22S		
(LxWxH)	500x280x420 mm		
(LxWxH)	685x295x395 mm		
box/net	21 / 16 Kg		
Code	99820035K		



Trolley

99900195



TP 220

ENG • Microprocessor-controlled multi-process welding inverter suitable for MIG/MAG (manual, synergic or pulsed), TIG-DC (continuous or pulsed) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and highest weld quality. MIG-MAG features: DC controlled or pulsed welding - pre-set synergic curves - Program storage of your own custom weld parameters; 2T/4T, spot function - pre-post gas time regulation - electronic reactance, soft start, burn-back time, hot start, slope down, crater filler. In pulsed mode welding it is unbeatable and guarantees excellent quality results on the thinnest of materials. TIG DC features: lift arc - DC controlled or pulsed welding - 2T/4T - Current, frequency and current levels in TIG pulsed welding, final current, up/down slope regulation. MMA features - anti-stick capability - adjustable hot start and arc force. Its simplicity and versatility make it ideal for use in body shops or maintenance jobs. The TP220 model is lightweight and compact and is designed to accept wire reels with diameter of 200 mm. The

IT • Inverter di saldatura multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico, pulsato), TIG-DC (continuo, pulsato) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo, pulsato - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. In pulsazione garantisce ottime qualità di saldatura su spessori sottili. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo, pulsato - 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, frequenza e livelli di corrente della pulsazione (TIG pulsato), corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Per la semplicità e la versatilità risulta quindi ideale per l'utilizzo in carrozzeria e nella manutenzione. Il modello TP220 è leggero e compatto per bobine di filo diametro 200mm.



TP
RANGE
MULTIPROCESS

ACCESSORIES INCLUDED

Generator 99820035

Electrode holder • 16 mm² • 3,0 meters

MIG torch 25 • 3,0 meters

Ground cable • 25 mm² • 3,0 meters

Kit ALU - Graphite liner • Rolls • **M8** AL contact tip • (from 23000425 to 23000436)

Gas regulator CO₂ Mini • 2 gauges

Adaptor for gas bottle CO₂ - Ar

EXTRA ACCESSORIES

21905073	Adjustable face shield • 2 sensors
21905075	Adjustable face shield • 4 sensors
21905086	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23020164	TIG torch Ergo Tig 17 • 4 m • 50mm ² • air cooled
23020157	TIG torch Eurotig 26 • 4 m • 50mm ² • 200 Amp • air cooled
99900195	Trolley

